



中华人民共和国国家标准

GB/T 39301—2020

电镀污泥减量化处置方法

Disposal method for electroplating sludge reduction

2020-11-19 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1 — 2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国废弃化学品处置标准化技术委员会(SAC/TC 294)归口。

本标准起草单位：重庆新申世纪新材料科技有限公司、蓝保(厦门)水处理科技有限公司、广东省资源综合利用研究所、广东金宇环境科技有限公司、广州市环境保护技术设备公司、广东吉康环境系统科技有限公司、深圳市高斯宝环境技术有限公司、重庆大学、浙江申联环保集团有限公司、同济大学、上海龙灯环保科技有限公司、广东环境保护工程职业学院、广东益诺欧环保股份有限公司、山东水发环境科技有限公司、中海油天津化工研究设计院有限公司、嘉善绿野环保材料厂。

本标准主要起草人：申静、张继享、刘勇、周济、梁展星、郭艳平、王颂、赵纯、王治军、郅玉声、耿鑫、孙水裕、韩全、苏振兴、刘牡丹、俞明华、周吉奎、丁灵、霍莹、龙俊华、安晓英、弓创周。

电镀污泥减量化处置方法

1 范围

本标准规定了电镀污泥的减量化处置方法及环境保护。

本标准适用于电镀污泥的减量化处置。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 38066 电镀污泥处理处置 分类

GBZ 2.1 工作场所有害因素职业接触限值 第1部分:化学有害因素

3 术语与定义

GB/T 38066 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

电镀污泥减量化处置方法 **disposal method for electroplating sludge reduction**

通过源消减、资源化回收、无害化处理处置等活动减少电镀污泥的产生量和危害性的方法。

4 减量化处置方法

4.1 一般规定

4.1.1 电镀企业应推行各类电镀废水分类收集,减少成分复杂重金属电镀污泥的产生。

4.1.2 电镀污泥减量化处置企业应对进厂电镀污泥的来源与基本情况进行分类登记,确定为分质污泥或混合污泥。

4.1.3 电镀污泥减量化处置前应对本批次污泥进行分析,测定 pH、氟含量、硫含量、氯含量、金属元素含量、含水率等指标,根据分析结果确定其减量化处置方法。

4.2 电镀废水处理工艺

4.2.1 射频微波强化絮凝工艺

4.2.1.1 方法提要

利用高能电场的强电磁作用激活絮凝剂的极性分子提高反应效率,并且与常规的絮凝反应结合形成强化工艺。

4.2.1.2 工艺流程

待处理的电镀废水在一级调节池经初步酸碱调节至适宜的 pH 后,加入合适的药剂,经由进水泵输送至射频活化装置,停留一定时间后进入絮凝沉淀系统。射频微波强化絮凝工艺流程见图 1。